

# Клеммы заземления ESAB

## Клеммы Eco

Клеммы заземления обеспечивают хороший контакт с рабочей деталью при помощи медного соединения. Это дает чистый переход тока с рабочей поверхности на сварочный кабель. Клемма также имеет омедненное соединение между верхней и нижней контактной точкой, что обеспечивает постоянное течение тока, даже если одна из точек присоединена не полностью.

Клемма Eco 250, 250 A (35%)	0700 006 001
Клемма Eco 400, 400 A (35%)	0700 006 002



## Клеммы МК 150, МР 200, МР 300 и МР 450

МК 150 - это полностью оцинкованная клемма заземления с максимальным раскрытием 50 мм.  
МР 200, МР 300 и МР 450 являются прочными клеммами заземления с большим усилием зажима и обеспечивают надежный контакт. Максимальное раскрытие у МР 200 составляет 50 мм, у МР 300 - 55 мм и у МР 450 - 60 мм.

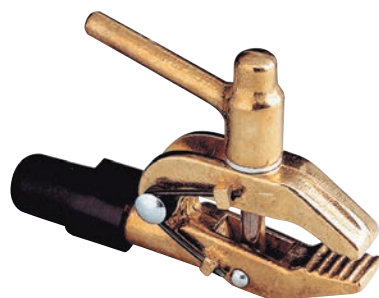
Клемма МК 150, 150 A (ПВ 35%)	0682 103 801
Клемма МР 200, 200 A (ПВ 35%)	0367 558 880
Клемма МР 300, 300 A (ПВ 35%)	0682 103 803
Клемма МР 450, 450 A (ПВ 35%)	0000 419 450



## Клеммы EG 600

EG 600 - очень крепкая клемма заземления из меди. Сварочный кабель крепится с помощью винта с шестигранной головкой, зажим имеет максимально раскрытие 50 мм и предельный ток 600 ампер.

Клемма EG 600, 600 A (35%)	0160 288 001
----------------------------	--------------



## Магнитные клеммы заземления

Магнитные клеммы хорошо крепятся к любой металлической поверхности. Имеют хороший контакт и не перегреваются благодаря меньшей области соприкосновения.

Магнитная клемма Magnetic earth clamp 400 A (35%)	0000 500 415
Магнитная клемма Magnetic earth clamp 600 A (35%)	0000 500 416



## Клеммы заземления магнитные, вращающиеся

Клеммы заземления магнитные, вращающиеся, предназначены для присоединения обратного кабеля к свариваемой детали.

Магнитная клемма 300 A	0700 015 910
Магнитная клемма 500 A	0700 015 911
Магнитная клемма 600 A	0700 006 078

